Talon d'inscription pour

Talon d'inscription pour

43 rue Principale 67360 MORSBRONN

CAMP ADOS DECOUVERTE DE LA COMTE du 28 juillet au 3 août

à retourner à l'**OJPAN** 43 rue Principale 67360 MORSBRONN

ou à compléter sur mww.ojpan.fr dès que possible

| Enfant : Nom : | Prénom : | Enfant : Nom : _ | | | Prénom : |
|--|---|---|-----------------------------|---------|--|
| Date de naissance : | | Date de naissance : | | | |
| Responsable : Père M | lère Tuteur | Responsable : | Père | Mère | Tuteur |
| Nom : | Prénom : | Nom : | | | Prénom : |
| Adresse : | | Adresse : | | | |
| Code postal : | Ville : | Code postal : | | | Ville : |
| Téléphone : | | Téléphone : | | | |
| Courriel : | | Courriel : | | | |
| Eventuelle allergie alimentaire ou ré | Eventuelle allergie alimentaire ou régime particulier : | | | | |
| J'autorise l'OJPAN à la diffusion d'images et/ou de la voix par lesquelles le participant serait reconnaissable. Oui Non (A titre gracieux, pour un territoire illimité, sans limitation de durée et sans exploitation commerciale. Ces dispositions sont portées à votre connaissance dans le cadre de l'application de la législation relative au respect du droit à l'image et au respect de la vie privée.) | | J'autorise l'OJPAN à la diffusion d'images et/ou de la voix par lesquelles le participant serait reconnaissable. Oui Non (A titre gracieux, pour un territoire illimité, sans limitation de durée et sans exploitation commercia dispositions sont portées à votre connaissance dans le cadre de l'application de la législation relarespect du droit à l'image et au respect de la vie privée.) | | | |
| Ci-jointe la somme de Chèque Espèces A Les chèques sont à établir à l'ordre de Le paiement par virement ou en ligne | Autre : | Les chèques sont d | Espèces à établir à l'or | Autre : | : AN. ssible (informations sur notre site internet). |
| Si vous n'avez pas encore pris part à une activité OJPAN en 2024, merci de joindre la cotisation annuelle : 3 € par enfant ou jeune, 10 € par adulte ou 20 € par famille. | | Si vous n'avez pas encore pris part à une activité OJPAN en 2024, merci de joindre la cotisation annuelle : 3 € par enfant ou jeune, 10 € par adulte ou 20 € par famille. | | | |
| Votre inscription est prise en compte dans la mesure des places encore disponibles. Elle n'est valide qu'accompagnée de la réception de votre paiement. | | Votre inscription est prise en compte dans la mesure des places encore disponibles. Elle n'est valide qu'accompagnée de la réception de votre paiement. | | | |

ou à compléter sur www.ojpan.fr dès que possible par lesquelles le xploitation commerciale. Ces on de la législation relative au

à retourner à l'OJPAN

CAMP ADOS DECOUVERTE DE LA COMTE du 28 juillet au 3 août

core disponibles. nt.